

HF 5000

Edición enero de 2010 • Index N° AYM/5.1 ES

Iniciador de arco de alta frecuencia 

Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación en general
Industria petroquímica
Alimentos y bebidas
Renta de equipos
Mantenimiento general

Procesos

TIG HF (GTAW)
TIG pulsado de AF (GTAW-P)
TIG c/función Lift-Arc™ (GTAW)
TIG pulsado con Lift-Arc (GTAW-P)
Soldadura c/electrodo convencional (SMAW)

Alimentación: Monofásica

Salida nominal: 400 A, ciclo de trabajo 100 %

Peso: 13 kg (28,7 libras)

The Power of Blue®

El iniciador de arco de alta frecuencia ofrece un excelente inicio del arco para soldaduras TIG de CC en láminas finas de acero inoxidable, bronce, cobre y una gran variedad de aleaciones ferrosas y no ferrosas.

Compatible con fuentes de alimentación para CC de corriente constante de Miller y otros fabricantes, que estén equipadas con un conector de 14 patillas.

Panel delantero de fácil lectura que contiene un amperímetro digital y una interfaz con botones para el control de la corriente de soldadura y otros ajustes.

Alimentación de 115 Vca (50/60 Hz) que admite la mayoría de las configuraciones monofásicas, apta para un ciclo de trabajo del 100 %.



Las conexiones positiva y negativa para la fuente de alimentación están instaladas en el frente y en la parte posterior para facilitar la instalación.

Válvula de gas accionada por solenoide que ofrece un control exacto de los intervalos de pre-flujo y post-flujo integrado para eliminar la contaminación.

Liviana y portátil, permite moverse fácilmente por todo el lugar de trabajo.

Terminales secundarios con protección térmica para apagar automáticamente la unidad si se excede el ciclo de trabajo.

Ventilador de refrigeración para proteger la unidad contra el sobrecalentamiento.
Conector de 14 patillas en el panel delantero para conexión de un control remoto.

Accesorios de conexión rápida que permiten conectar una antorcha TIG refrigerada por agua.

Interruptor automático para proteger la unidad contra las sobrecargas en la alimentación.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

1
Phase

| Modelo | Alimentación | Intervalo de tensión de soldadura | Intervalo de corriente de soldadura | Salida nominal | Dimensiones | Peso neto |
|---------|---|-----------------------------------|-------------------------------------|--|--|---------------------|
| HF 5000 | Monofásica de 115 Vca, 500 mA, 50/60 Hz | 10-95 V | 5-450 A | 400 A a 34 Vcc, ciclo de trabajo 100 % | Alt.: 265 mm (10,4") A.: 250 mm (9,8") Prof.: 420 mm (16,5") | 13 kg (28,7 libras) |

TRUE BLUE®
2YR. WARRANTY

Garantía de 2 años contra defectos de materiales y mano de obra.



ITW Welding Products – Spain

Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Equipos opcionales y accesorios legítimos de Millericr

Conjuntos de cables de interconexión

058 019 138

1,7 m (5,57 pies) enfriado por agua

058 019 144

1,7 m (5,57 pies) enfriado por agua (XMS 403)



RHC-14 129340

Control remoto manual de corriente y contactor, tipo miniatura. Incluye cordón de 6 m (20 pies) y enchufe de 14 patillas.



RFCS-14 043554

Control de corriente de pie y contactor. Incluye cordón de 6 m (20 pies) y enchufe de 14 patillas.

Controles remotos e interruptores

RCCS-14 043688 Rotativo, norte/sur

RCC-14 151086 Rotativo, lado a lado

Se fija al mango de la antorcha TIG y permite controlar el contactor y la corriente. Incluye cordón de 8 m (26,5 pies) y enchufe de 14 patillas.

RMS-14 187208

Interruptor pulsador para control del contactor. Incluye cordón de 8 m (26,5 pies) y enchufe de 14 patillas.

Sistemas de enfriamiento por agua

Hydramate™ 1

028 042 097 115 Vca

028 042 098 230 Vca

Refrigera antorchas de hasta 400 A.

Hydramate™ 2

028 042 099 115 Vca

028 042 100 230 Vca

Refrigera antorchas de hasta 400 A.

Coolmate™ 3

043 007 012 115 Vca

043 008 012 230 Vca

Refrigera antorchas de hasta 600 A.

Coolmate™ V3 043 009 012 115 Vca

Refrigera antorchas de hasta 500 A.

Coolmate™ 4 042 288 015 115 Vca

Refrigera antorchas de hasta 600 A.

Información para realizar pedidos

| Fuente de alimentación y opcionales | Nº de catálogo | Descripción | Cantidad | Precio |
|---|--|--|----------|--------|
| HF 5000 | V29 012 345 | | | |
| Antorchas TIG y consumibles | | Consulte a la fábrica | | |
| Fuentes de alimentación para soldadura | | | | |
| XMT® 304/456 CC/CV | | Consulte el documento Index Nº DC/18.8 | | |
| Serie XMT® 350 | | Consulte el documento Index Nº DC/18.83 | | |
| Serie Dimension™ | | Consulte el documento Index Nº DC/19.2 | | |
| Serie Gold Star® | | Consulte el documento Index Nº DC/8.1 | | |
| STR 450 | | Consulte el documento Index Nº MN/77.0 | | |
| Accesorios | | | | |
| Conjuntos de cable de interconexión | 058 019 138 058 019 144 | 1,7 m (5,57 pies) enfriado por agua 1,7 m (5,57 pies) enfriado por agua (XMS 403) | | |
| RCCS-14 | 043688 | | | |
| RCC-14 | 151086 | | | |
| RMS-14 | 187208 | | | |
| RHC-14 | 129340 | | | |
| RFCS-14 | 043554 | | | |
| Hydramate™ 1 | 028 042 097 028 042 098 | 115 Vca 230 Vca | | |
| Hydramate™ 2 | 028 042 099 028 042 100 | 115 Vca 230 Vca | | |
| Coolmate™ 3 | 043 007 012 043 008 012 | 115 Vca 230 Vca | | |
| Coolmate™ V3 | 043 009 012 | 115 Vca | | |
| Coolmate™ 4 | 042 288 015 | 115 Vca | | |
| Cable de soldadura secundario | | | | |
| Cable de masa con pinza | | | | |
| Manguera de gas y acoplamientos | | | | |
| Regulador/Flujómetro | | | | |
| Alambre de soldadura | | Consulte a Elga para la aplicación | | |
| Careta y guantes de soldador | | | | |

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: