

MigMatic® 175

Édition juillet 2012 • Index n° DCM/13.0 FR

Poste de soudage
à l'arc MIG



En bref



Applications industrielles

Fabrication légère
Réparation carrosserie automobile
Magasins de location
Réparation - Maintenance

Procédés

MIG/MAG
Fil fourré (FCAW)

Courant d'alimentation

Monophasé 230 VAC, 50/60 Hz

Puissance nominale

150 A à 21 VDC, facteur de marche de 30 %

Vitesse de fil

1,8–18 mpm (70–708 ipm)

Poids

Net : 43,3 kg (95,5 lb)
Expédié : 45,4 kg (100 lb)

The Power of Blue.®

Nouveau !

L'adaptateur de torche de type européen permet un montage rapide et aisé des torches de type professionnel, offrant aussi à l'opérateur la possibilité de disposer d'une torche distincte pour d'autres applications

Le système d'entraînement à double galet est doté d'un ensemble d'entraînement/moteur avec des vitesses de fil allant de 1,8 à 18 mètres par minute (70–708 IPM).

Les galets d'entraînement réversibles à double gorge permettent d'utiliser un jeu de galets d'entraînement pour deux dimensions de fil.

La fonction de protection contre les surcharges thermiques met l'appareil hors tension en cas de surchauffe du transformateur principal ou du redresseur.

Chariot et porte-bouteille. Grâce au chariot intégré et au porte-bouteille, l'utilisateur peut manœuvrer aisément le poste de soudage et ses équipements auxiliaires.

L'accès facile aux bornes de sortie permet d'inverser facilement la polarité lors du passage de fil plein au fil fourré sans gaz.



Illustration du MigMatic 175 avec câble de masse et torche MIG en option.

Système industriel MIG avec :

- Changement de polarité inverse
- 6 réglages de tension
- Dévidoir de fil robuste
- Galet d'entraînement réversible
- Câble de masse résistant et pince
- Chariot porte bouteille résistant monté en usine

La capacité de 15 kilogrammes de la bobine et le porte-bobine de type professionnel permettent l'utilisation de bobines plus grosses et plus économiques de fil MIG sans avoir besoin d'autres adaptateurs de bobine.

La conception à commutateur avec l'inductance lamellé permet d'obtenir un arc stable et doux pour une qualité de soudage régulière.

Refroidissement par ventilateur. Alimentation d'un flux constant d'air de refroidissement sur les éléments essentiels, garantie d'un rendement constant.

TRUE BLUE
2YR. WARRANTY

Garanti 2 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding Products – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



Puissance nominale	Max OCV	Plage de tension	Intensité absorbée à puissance nominale de sortie 50/60 Hz, 230 VAC	Type de fil et diamètre	Vitesse de fil	Dimensions	Poids
150 A à 21 V DC, 30 % facteur de marche	34 VDC	15,5/21 Volts	21	Acier plein : 0,6–0,8 mm (0,023–0,030 pouce) Fil fourré : 0,6–0,8 mm (0,023–0,030 pouce) Aluminium : 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pouce)	1,8–18 MPM (70–708 IPM)	L : 769 mm (30,3 pouces) L : 447 mm (17,6 pouces) H : 561 mm (22,1 pouces)	Net : 43,3 kg (95,5 lb) Brut : 45,4 kg (100 lb)

Galets d'entraînement

Dimension du fil	Gorge en « V »	Crantée en « V »	Gorge en « U »
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pouce)	156 053 046*	156 053 047	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pouce)	—	—	156 053 081

*Inclus avec le poste de soudage.

Pour commander

Source de soudage et Options	Référence stock	Description	Qté	Prix
MigMatic® 175	#029 015 550	Monophasé, 230 VAC, 50/60 Hz		
Accessoires				
Galets d'entraînement		Voir tableau des galets d'entraînement ci-dessus		
Torche MIG	#058 063 105	À refroidissement par air, torche MIG 150 A, 3 m (9,8 pieds)		
Buse	#057 054 060			
Tube-contact	#256 095 079 #256 095 080 #256 095 076	0,6 mm (0,023 pouce) 0,8 mm (0,030 pouce) 1,0 mm (0,040 pouce)		
Gaine	#056 100 108	0,6–1,0 mm (0,023–0,040 pouce)		

Date :

Prix total de l'offre :



Distribué par :