

MigMatic® 260i/320i

Synergisch Kompaktes MIG-System

Ausgabe Februar 2022 • Index Nr. DCM/50.12 DE

MIG/MAG (CV)
Schweißsystem



Kurz- info



Industrielle Anwendungen

Allgemeine industrielle
Fertigung
Fahrzeugreparatur
Schweißschulen
Agrarindustrie
Reparatur und Instandsetzung

Prozesse

MIG/MAG (GMAW)
Fülldraht (FCAW)

Eingangsleistung Schweißleistung

400 V, 3 Phasen (50/60 Hz)
260i: 260 A, 27 V bei 35% Auslastung
320i: 320 A, 30 V bei 35% Auslastung

Max. Ausgangsstromstärke

260i: 285 A
320i: 350 A

Ausgabebereich

260i: 15 A – 260 A
320i: 15 A – 320 A

Nettogewicht

57 kg

Leistung / Haltbarkeit / Produktivität

NEU

Miller MigMatic® 260i und 320i synergic MIG/MAG Systeme verfügen über einen Hochleistungsantriebsmechanismus, der unabhängig von Ihrer Drahtwahl, eine gleichmäßige und präzise Drahtzufuhr ermöglicht. Die Maschinen sind schnell einzurichten und die grafische Benutzeroberfläche macht es Ihnen einfach, den perfekten Schweißparameter einzustellen. Die MigMatic® 260i / 320i sind perfekt für die Werkstatt und ideal für Massiv- oder Fülldrähte.

Speicher abrufen

Rufen Sie bis zu 4 voreingestellte Programme über den Brennerschalter (funktioniert mit jedem Standard MIG-Brenner) erneut auf, dies bietet Ihnen eine erhöhte Produktivität bei komplexen Aufgaben.

Miller Robustheit

Geprüft und zugelassen für schwere Beanspruchung Schweißen unter härtesten Bedingungen. Miller wählt extreme Testkriterien, sodass Sie störungsfrei schweißen können in egal welcher Umgebung.

Sehr stabile Drahtfödereinheit

Das 4-Rollen-Antriebssystem, sorgt für einen störungsfreien Drahtvorschub.

Energieeffizient

Mit Fan-On-Demand™ Funktion funktioniert das Kühlsystem nur wenn die Stromquelle es benötigt, um die Menge an Verunreinigungen zu reduzieren, die während des Kühlvorgangs in die Maschinen gezogen werden.

Voller synergischer Prozess

Synergische Kennlinien für alle gängigen Draht/Gas Kombinationen mit voreingestellten Start- / Stoppparametern für die perfekte Schweißnaht.



Benutzerfreundlich und vielseitig

Das große intuitive LCD Display bietet Ihnen eine schnelle und präzise Einstellung der Maschine für schwierige Schweißnähte und Parameter.



**Einfach zu
verwenden**

Vielseitig

- Kompatibel mit Push/Pull - Brennern (optionales Zubehörset).
- Integrierte Räder und ein Stellplatz für eine Gasflasche.
- Kompatibel mit der Brennersteuerung für Drahtvorschub und Spannung

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Garantie für 3 Jahre auf Ersatzteile und Servicearbeiten.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

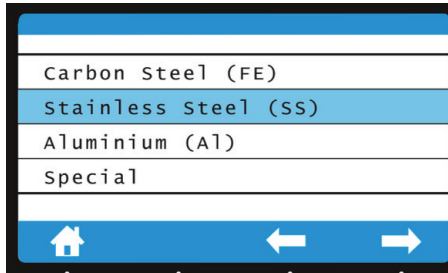
Erweiterte SchweißEinstellung leicht gemacht

Die Maschine ist sekundenschnell einsatzbereit für fortgeschrittenes manuelles und synergisches MIG/MAG Schweißen.

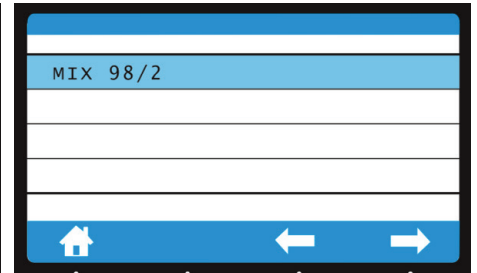
Schritt 1: Wählen Sie Ihren Prozess aus



Schritt 2: Wählen Sie Ihr Basismaterial aus



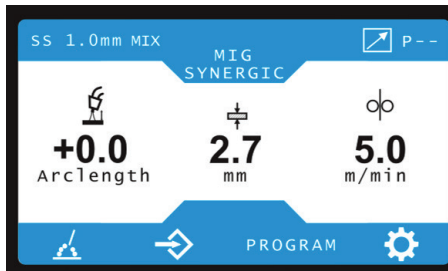
Schritt 3: Wählen Sie Ihr Gasgemisch aus



Schritt 4: Wählen Sie Ihren Drahtdurchmesser



Ergebnis: Schweißbereit

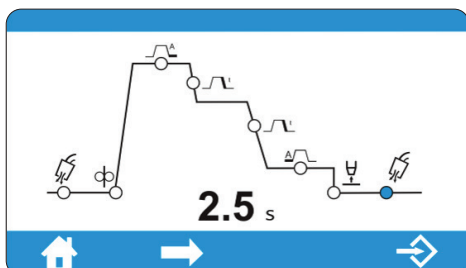


MigMatic® Benutzeroberfläche – sauber, klar und einfach zu bedienen

Das MigMatic® - System bietet Ihnen eine Reihe von Funktionen und Einstellungen zur Hand. Einfache Bedienung ohne Kompromisse.

Vier verschiedene Triggeroptionen:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Heften



Miller 4Ts Triggerfunktionalität –
Ermöglicht Ihnen den Zugriff auf
Heißstart oder Kaltstart direkt vom
Brennertaster aus.

1. Schweißprozesse:

- Manuelles MIG/MAG
- Synergisch

2. Anpassung der Parameter:

- Pre / Post-Gas
- Einlaufgeschwindigkeit
- Kraterfüllung
- Rückbrand
- Drossel

3. Programme speichern, ändern und abrufen:

- Insgesamt stehen 8 Programme zur Verfügung
- Die ersten 4 mit dem Brenntaster aus wählbar

4. Systemeinstellungen und Werksreset

MigMatic® 260i/320i Komponenten



MigMatic® 260i/320i ist mit einem 4-Rollen-Drahtantriebssystem (2 angetrieben und 2 im Leerlauf) ausgestattet. Die Rollen sind reversibel und bieten Flexibilität zwischen zwei verschiedenen Drahtgrößen. Für weiche Drähte kann optional ein All-Drive-System geliefert werden.

MigMatic® 260i/320i verfügt über eine Fernbedienungsanschluss zur Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und der Volt am Arbeitsplatz.

MigMatic® 260i/320i verfügt über integrierte Räder und bequem positionierte Griffe, sodass sich die Maschine leicht bewegen und transportieren lässt. Es gibt auch ein integrierten Stellplatz für die Gasflasche.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



MigMatic® 260i

Eingangslleitung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich in DC	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennleistung bei 40°C	IP-Bewertung	Max. Leerlaufspannung	Abmessungen H / B / T	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 260 A	1.5 - 20 m/min	260 A / 27 V @ 35% Auslastung	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

MigMatic® 320i

Eingangslleitung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich in DC	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennleistung bei 40°C	IP-Bewertung	Max. Leerlaufspannung	Abmessungen H / B / T	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 320 A	1.5 - 20 m/min	320 A / 30 V @ 35% Auslastung	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Antriebsrollen und Drahtführungen Hilfe* (2-Rad Antrieb)

Drahtdurchmesser	V-Nut-Antriebsrolle für harten Draht	U-Nut-Antriebsrolle für weiche Drähte oder Fülldrähte	V-gerändelte Antriebsrolle für harte Fülldrähte
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Kits mit einem Satz Doppelnutantriebsrollen und Drahtführungen.

Antriebsrollen und Drahtführungen Hilfe* (4-Rad Antrieb)

Drahtdurchmesser	V-Nut-Antriebsrolle für harten Draht	U-Nut-Antriebsrolle für weiche Drähte oder Fülldrähte	V-gerändelte Antriebsrolle für harte Fülldrähte
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Kits mit einem Satz Einzelnutantriebsrollen und Drahtführungen.

MIG guns – Miller® EuroGun

Best.-Nr.	EuroGun	Wasser	Luft	Euroanschluss	Schnellkupplung Wasser	Fernbedienung am Brenner	3 m	4.5 m	Amp-Leistung unter CO ₂ Gas	Amp-Leistung unter Mischgas	Einschaltdauer in %
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A – luftgekühlt R – Fernbedienung am Brenner

Bestellinformation

Systemkomponente	Best.-Nr.	Beschreibung	Qty.	Price
MigMatic® 260i	059015051	400 V AC, 3 ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m Ausgestattet mit Euro-Stecker, 1.0 - 1.2 mm Antriebsrollen		
MigMatic® 320i	059015053	400 V AC, 3 ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m Ausgestattet mit Euro-Stecker, 1.0 - 1.2 mm Antriebsrollen		
Zubehör				
Push/Pull - Konfigurationskit	057084226	Zum Einbau in den Drahtvorschubkoffer zur Synchronisation der Antriebsmotoren		
Miller® EuroGun		Siehe Rubrik MIG Guns – Miller® EuroGun		

Datum:

Gesamtpreis:

Miller empfiehlt **Elga®** -Schweißzusatzwerkstoffe

Vertrieben von:

