

MigMatic® S400iP

Sistema MIG Pulsado Sinérgico

Edición Febrero de 2022 • Index No. DCM/80.12 ES

MIG/MAG (CV)
Sistema de Soldadura



Resumen de características



Aplicaciones Industriales

Fabricación general para la industria
Construcción
Industria ferroviaria
Maquinaria móvil
Astilleros

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
MIG Pulsado (GMAW-P)
MIG Doble Pulsado
Hilo Tubular (FCAW)

Alimentación 400 V, 3 fases (50/60 Hz)

Salida nominal 400 A, 34 V al 80% de ciclo de trabajo

Max. Amperaje de Salida 440 A

Rango de Salida 15 A – 400 A

Peso Neto Fuente de Energía: 53 kg
Devanador: 19 kg
Refrigerador: 23 kg

Funcionamiento / Durabilidad / Productividad

NUEVO

El sistema MIG/MAG Pulsado sinérgico Miller MigMatic® S400iP ofrece plena flexibilidad. Todos los módulos están hechos a la medida del sistema y diseñados para una soldadura sin problemas y de alta productividad. Nunca antes ha sido tan sencillo y directo alcanzar unos resultados de soldadura excelentes. Se dispone de un control total en todo momento.

Cambio de programa desde el gatillo de la antorcha

Rellamada desde el gatillo de la antorcha (cualquier antorcha MIG standard), de hasta 4 programas pre-configurados para incrementar la productividad en piezas complejas.

Robustez Miller

Testeado y aprobado para la soldadura de ciclo pesado en las condiciones más exigentes. Miller realiza los tests más extremos para asegurar una soldadura sin problemas en cualquier ambiente.

El mecanismo de arrastre más resistente

El sistema de arrastre único de 4 rodillos de Miller asegura un arrastre libre de problemas.

Eficiencia energética

El sistema de refrigeración Fan-On-Demand™ (Ventilación bajo Demanda) de la fuente de poder refrigera la unidad sólo cuando se necesita, reduciendo la cantidad de contaminantes que entran en la máquina. El MigMatic® Cool está controlado y monitorizado por la Fuente de poder y sólo trabaja cuando es necesario, reduciendo el ruido y el consumo eléctrico.

Pulsado totalmente sinérgico con preselecciones

Curvas sinérgicas para las combinaciones más comunes de hilo y gas, con preselección de parámetros para soldaduras óptimas.

Wind Tunnel Technology™

(Tecnología de Túnel de Viento) El flujo controlado de aire en el interior de la máquina protege los componentes internos y placas electrónicas de la suciedad y el polvo, mejorando sensiblemente la fiabilidad de la máquina.



Fácil de usar y versátil

Panel LCD grande e intuitivo para una rápida y precisa asignación de parámetros de soldadura avanzados.



Fácil de usar

Versátil

- Compatible con antorchas Push/Pull (kit opcional).
- Conexión opcional para automatismo.
- Actualizable de refrigeración por aire a refrigeración por líquido sin ninguna modificación sobre la máquina o sobre el carro.
- Brazo de suspensión y kit ruedas para el devanador para mejor alcance.
- Soportes para sujeción de la manguera que evitan que esté en contacto con el suelo.
- Compatible con el control de velocidad de hilo y voltaje desde la antorcha.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años en piezas y mano de obra.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Products Spain

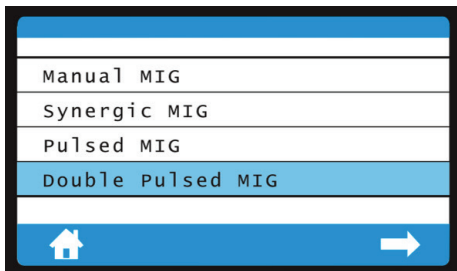
C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain

Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

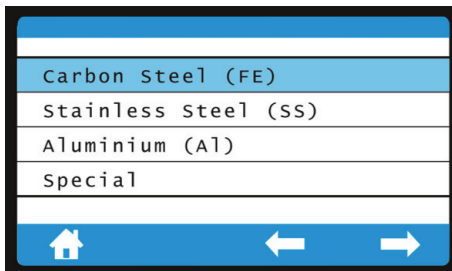
Fácil ajuste de parámetros de soldadura avanzados

Selección de soldadura manual avanzada, Pulsada o Doble Pulsada en segundos.

Paso 1: Seleccionar proceso



Paso 2: Seleccionar material base



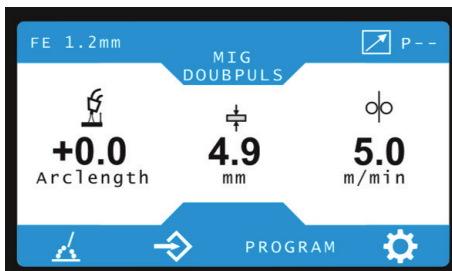
Paso 3: Seleccionar gas



Paso 4: Seleccionar diámetro de hilo



Resultado: Listo para soldar

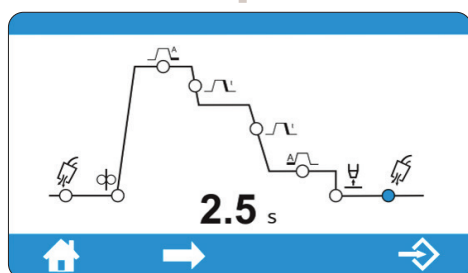


Interface de usuario MigMatic® - claro, intuitivo y fácil de usar

El sistema MigMatic® proporciona un conjunto completo de posibilidades y configuraciones a tu alcance – fácil de usar.

Cuatro modos diferentes de gatillo:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntos



Modo de gatillo Miller 4TS –

Permite la selección de inicio caliente o inicio frío desde el gatillo de la antorcha.

1. Procesos de soldadura:

- MIG/MAG manual
- Sinérgico
- Pulsado sinérgico
- Doble Pulsado sinérgico

2. Ajuste de parámetros:

- Pre/post gas
- Velocidad inicial
- Relleno de Cráter
- Retroquema
- Inductancia

3. Guardar, modificar y llamar programas:

- Un total de 8 programas disponibles
- Los primeros 4 se pueden llamar desde el gatillo de la antorcha.

4. Parámetros del sistema y reset de fábrica

Componentes MigMatic® S400iP



MigMatic® Feed está equipado con el inigualable sistema Miller de 4 rodillos motrices de 37 mm. El devanador puede equiparse con ruedas o estar suspendido desde un soporte con una manguera de interconexión de hasta 30 mts. La funda y los soportes para manguera (instalados en el carro) protegen la manguera de interconexión.



MigMatic® S400iP dispone del Sistema Wind Tunnel Technology™ que dirige el flujo de aire donde es realmente necesario, manteniendo los componentes sensibles protegidos del polvo y la humedad.



MigMatic® Cool se alimenta de la S400iP y está equipada con una alarma para detectar caudal bajo de líquido refrigerante y un pulsador para cebar la bomba. El depósito tiene una capacidad de 5 litros de líquido refrigerante y el sistema genera 1 kW o 3412 BTU/hr.



MigMatic® Cart es fácilmente ajustable tanto para configuraciones refrigeradas por aire como por líquido. Las ruedas son de gran diámetro y duraderas, haciendo que el sistema sea fácilmente transportable de un puesto de trabajo a otro.



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



MigMatic® S400iP

Alimentación	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje DC	Salida Nominal @ 40°C	Clase de Protección (IP)	Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V 80% ciclo de trabajo	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed

Alimentación	Fuente de Poder	Velocidad de Hilo	Diámetro de Hilo Admisible	Tamaño Máximo Bobina Hilo	Capacidad Nominal del Circuito de Soldadura	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A 60% ciclo de trabajo	465 / 275 / 710 mm	19 kg

MigMatic® Cool

Capacidad Depósito Refrigerante	Capacidad Máxima de Refrigeración	Alimentación	Refrigerador en Standby	Refrigerador en Marcha	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Voltios de Entrada: 400 VAC Intensidad de Entrada: 54 mA Potencia de Entrada (W): 6 Potencia de Entrada (VA): 22	Voltios de Entrada: 400 VAC Intensidad de Entrada: 683 mA Potencia de Entrada (W): 237 Potencia de Entrada (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rodillos y guías*

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moletada para Hilos Tubulares Duros
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



* Los kits incluyen un set de rodillos y guías.

MIG guns – Miller® EuroGun line

N.º de almacén	EuroGun	Líquido	Aire	Euroconector	Conexión rápida agua	Control remoto WFS y Volts en antorcha	3 m	4.5 m	CO ₂ aire (A)	Gas mezcla (A)	Ciclo de trabajo (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – refrigeración aire W – refrigeración líquido R – control remoto corriente en antorcha

Información para realizar pedidos

Componentes del Sistema	N.º de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® S400iP	059015055	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red		
MigMatic® Feed	059007022	Incluye Euroconector, rodillos en "V" 1.0 – 1.2 mm y cubrebobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW de refrigeración, depósito 5 litros		
MigMatic® Cart	058066141	Para sistemas refrigerados por aire o por líquido, incluido soporte giratorio para el devanador		
Mangueras de Interconexión				
Manguera de Interconexión 2.5 m, MigMatic® aire	058019368			
Manguera de Interconexión 5 m, MigMatic® aire	058019369			
Manguera de Interconexión 10 m, MigMatic® aire	058019370			
Manguera de Interconexión 15 m, MigMatic® aire	058019371			
Manguera de Interconexión 20 m, MigMatic® aire	058019372			
Manguera de Interconexión 30 m, MigMatic® aire	058019373			
Manguera de Interconexión 2.5 m, MigMatic® líquido	058019374			
Manguera de Interconexión 5 m, MigMatic® líquido	058019375			
Manguera de Interconexión 10 m, MigMatic® líquido	058019376			
Manguera de Interconexión 15 m, MigMatic® líquido	058019377			
Manguera de Interconexión 20 m, MigMatic® líquido	058019378			
Manguera de Interconexión 30 m, MigMatic® líquido	058019379			
Accesorios				
Kit ruedas para MigMatic® Feed	028066304			
Cable de masa con pinza, 400 A, 70 mm ² , 5 m	057014340			
Gancho de Sujeción	058435	Para fijar en el devanador cuando los suspendemos de una grúa/brazo soporte		
Kit Push/Pull	057084226	Para instalar en el devanador y sincronizar los motores		
Kit 14-pin para automatismo	056076174	Para instalar en el devanador y facilitar la conexión con automatismos externos		
Miller® EuroGun		Ver sección MIG Guns – Miller® EuroGun		
Refrigerante 3.8 l	043810	Se necesitan 2 bidones para llenar el depósito		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

