

Dynasty® 400 ir 800

Maitinimo šalinis suvirinimui
TIG būdu ir elektrodais



Specifikacijos trumpai



Naudojimui pramonėje

Tikslieji gaminiai
Sunkioji pramonė
Vamzdžių gamyba
Aerokosmoso pramonė
Aliuminio laivų remontas
Anoduoto aliuminio gaminiai

Procesai

TIG (GTAW)
Impulsinis TIG (GTAW-P)
Elektrodais (SMAW)
Orinis anglinis lankas (CAC-A)
400: 6 mm maks.
800: 10 mm maks.

Įeinanti energija 380–575 V, 3 fazės

Srovės diapazonas **400:** 3–400 A
800: 5–800 A

Nominali energija **400:** 300 A prie 32 V, 60% darbo ciklo
800: 600 A prie 44 V, 60% darbo ciklo

Netto svoris **400:** 61 kg
800: 90 kg



Leidžia prijungti bet kokią srovę (380–575 V) be būtinybės jungtis į maitinimo tinklą, todėl patogiu bet kokia aplinkoje. Idealus sprendimas, kai maitinimas nepatikimas arba tiekiamas su trikdžiais.

Skaitiklių kalibravimas

leidžia sukalibruoti skaitmeninius skaitiklius sertifikavimui.

Cooler Power Supply (CPS)

integruota speciali 120 V jungtis, skirta Coolmate™ 3.5.

Wind Tunnel Technology™

apsaugo vidinius elektros komponentus nuo oru pernešamos taršos ir prailgina gaminio tarnavimo laiką.

Fan-On-Demand™ maitinimo šaltinio aušinimo sistema veikia tik tada, kai to reikia. Taip sumažinamas triukšmas, energijos sąnaudos ir aparato užteršimas.

Lift-Arc™ įžiebia AC arba DC lanką nenaudojant aukšto dažnio.

Blue Lightning™ aukšto dažnio lanko bekontaktis įžiebimas. Užtikrina nuoseklesnį lanko įžiebimą ir didesnę patikimumą, palyginti su tradiciniais aukšto dažnio lanko įžiebimo įtaisais.

Programų atmintyje telpa devynios savarankiškos programos, kurios palaiko/išsaugo jūsų parametrus.

Automatinė dujų tiekimo pagalbinio funkcija koreguoja dujų tiekimo baigus virinti laiką, remdamasi stovės stiprumo dydžiu, ir apsaugo volframo elektroda, o jums nebereikia nustatyti dujų tiekimo pagalbinio laiko.



Dynasty 400

Dynasty 800

Suvirinimo AC/DC elektrodais ypatybės

DIG valdymas leidžia keisti lanko charakteristikas, pritaikant jas specialioms reikmėms ir elektrodams. Pamažinkite DIG nustatymą, jeigu dirbate su takiais elektrodais, pvz., E7018, arba padidinkite, jeigu elektrodai yra kietesni, skvarbesni, pvz., E6010.

Hot Start™ adaptyvus valdymas užtikrina rezultatų lanko įžiebimą be elektrodo prikibimo.

AC dažnio kontrolė suteikia papildomo stabilumo virinant AC ir leidžia išgauti lygesnę siūlę.

AC TIG ypatybės

Nepriklausomas amplitudės/srovės stiprumo valdymas leidžia nustatyti EP ir EN amperažą nepriklausomai vieną nuo kito, tiksliai kontroliuojant apdirbamam gaminiui ir elektrodai perduodamą kaitrą.

Balanso kontrolė leidžia koreguoti oksido šalinimą, kuris yra būtinas norint išgauti aukščiausios kokybės aliuminio siūles. Šie modeliai pasižymi plačiu diapazonu.

Dažnis kontroliuoja lanko kūgio plotį ir gali pagerinti lanko krypties valdymą.

AC bangų rūšys

Pažangi kvadratinė banga, greitai vėstanti suvirinimo vonia, gili skvarba ir didelis judėjimo greitis.

Užapvalinta kvadratinė banga suteikia minkštą lanką su maksimalia suvirinimo vonios kontrole ir geru vilgymu.

Sinusoidinė banga klientams, kuriems patinka tradicinis lankas. Tylus darbas ir geras suvilgymas.

Trikampė banga mažina kaitros sąnaudas ir tinka plonam aliuminiui. Didelis judėjimo greitis.

DC TIG ypatybės

Itin tolygus ir tikslus lankas egzotiškoms medžiagoms virinti.

Impulsai. Impulsai gali padidinti suvirinimo vonios sukratymą, lanko stabilumą ir judėjimo greitį, sumažindami kaitros sąnaudas ir iškraipymą. Šie modeliai pasižymi išplėstiniu diapazonu.



Maitinimo šaltiniui suteikiama trejų metų garantija dalims ir darbams.



ELGA AB

Järntrådsvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 00

ITW Welding - BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Tarptautinis centrinis biuras Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Modelis	Srovės diapazonas	IP reitingas	Nominali energija	Srovės stiprumas esant nurodytai apkrovos galiai, 50/60 Hz						Maksimali atviros grandinės įtampa	Matmenys	Netto svoris
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Dynasty 400	3-400 A	IP23	250 A prie 30 V, 100% darbo ciklo	15	14	13	10	10,3	9,8	75 VDC (10-15 VDC*)	A: 629 mm P: 349 mm I: 559 mm	61 kg
			300 A prie 32 V, 60% darbo ciklo	19	19	16	13	13,1	12,5			
			400 A prie 36 V, 20% darbo ciklo	29	28	24	19	19,4	18,6			
Dynasty 800	5-800 A	IP23	500 A prie 40 V, 100% darbo ciklo	39	37	32	25	26,3	25,2	75 VDC (10-15 VDC*)	A: 876 mm P: 349 mm I: 559 mm	90 kg
			600 A prie 44 V, 60% darbo ciklo	51	48	42	33	34,7	33,2			
			800 A prie 44 V, 20% darbo ciklo	69	65	57	45	46,9	45,0			

Sertifikuota Kanados standartų asociacijos pagal Kanados ir JAV standartus. Visi CE modeliai atitinka taikytinas IEC 60974 standartų serijos dalis.

*Parodo juntamąją įtampą virinant su Lift-Arc™ TIG ir elektrodois su žema atviros grandinės įtampa.

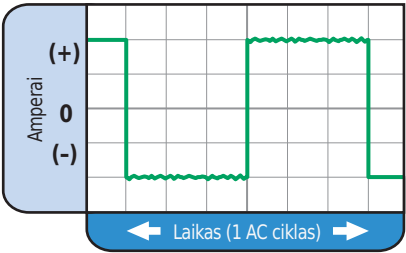
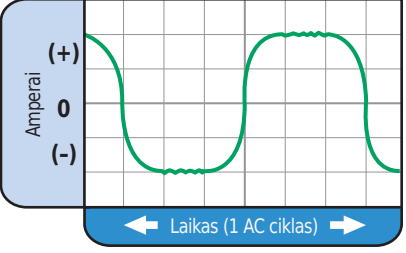
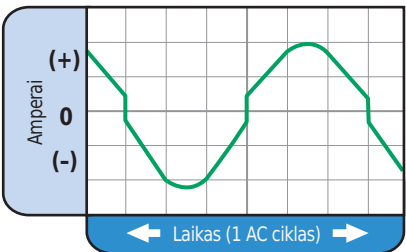
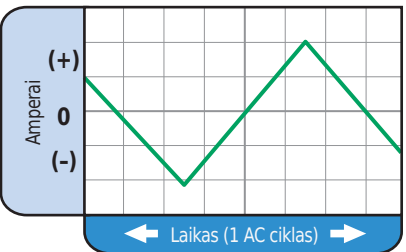
AC bangos formos valdymas

Ypatybė	Nustatymas	Lanko poveikis	Poveikis siūlei
AC balanso kontrolė Kontroluoja lanko valymo veiksmą. Koreguojant AC bangos % EN kontroliuojamas suvirinimo siūlės supančios išdininimo zonos plotis. <i>Pastaba: nustatykite AC balanso kontrolę adekvačiam lanko valymo (išdininimo) veiksmui suvirinimo vonios šonuose ir priešais ją. AC balansas turi būti tiksliai sureguliuotas reikiamai išdininimo apimčiai.</i>	75% EN 	Elektrodas mažiau atbunka, galiukas ilgiau išlieka užaštrintas 	Siūlės volelis Minimalus matomas oksidacijos nuvalymas
	50% EN 	Elektrodas labiau bunka 	Siūlės volelis Matomas oksidacijos nuvalymas
AC dažnio kontrolė Kontroluoja lanko kūgio plotį. Padidinę AC dažnį, išgausite labiau sufokusuotą lanką ir geresnę krypties kontrolę. <i>Pastaba: sumažinus AC dažnį, lankas sušvelnėja, suvirinimo vonia išplatėja ir išgaunama platesnė siūlė.</i>	60 Hz 	Platesnis profilis idealiai tinka storesnėms siūlėms 	Siūlės volelis Matomas oksidacijos nuvalymas
	120 Hz 	Siauresnis profilis tinka kampinėms siūlėms ir automatizuotam darbui 	Siūlės volelis Matomas oksidacijos nuvalymas
Nepriklausoma AC amperažo kontrolė Leidžia atskirai nustatyti EN ir EP amperažo reikšmes. Koreguoja EN ir EP amperažo santykį, kad būtų tiksliai kontroliuojamas apdirbamam gaminiui ir elektrodo perduodamos kaitros kiekis. EN amperažas kontroliuoja į perdirbamą gaminį perduodamos kaitros kiekį, o EP amperažo reikšmė turi didžiulės įtakos lanko valymui (kartu su AC balanso kontrole). Didesnė EN amperažo reikšmė taip pat užtikrina gilesnę skverbtį ir leidžia pasiekti didesnę judėjimo greitį.	100A EP / 200A EN 	EN srovės stiprumas didesnis, negu EP: didesnis judėjimo greitis ir gilesnė skverbtis 	Siūlės volelis Minimalus matomas oksidacijos nuvalymas
	200A EP / 100A EN 	EP srovės stiprumas didesnis, negu EN: negili skverbtis, greitesnis elektrodo atbukimas ir geresnis oksidacijos nuvalymas 	Siūlės volelis Matomas oksidacijos nuvalymas

AC bangos formos valdymas (tęsinys)

AC bangos formos pasirinkimas

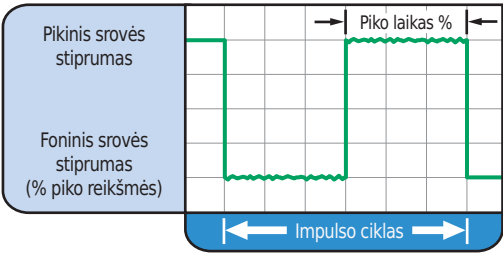
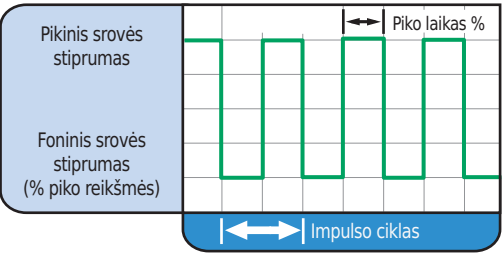
Norėdami pasirinkti tinkamiausias Jūsų darbui lanko charakteristikas, rinkitės vieną iš keturių skirtingų AC lanko formų:

Pažangi kvadratinė banga	Užapvalinta kvadratinė
 <p data-bbox="603 389 799 461">Greiti perėjimai užtikrina greitai reaguojantį ir dinamišką lanką.</p>	 <p data-bbox="1286 353 1485 521">Visi pažangios kvadratinės bangos pranašumai; optimizuota lygiam, švelniam lankui su maksimaliu suvirinimo vonios valdymu ir geru vilgymu.</p>
Sinusoidinė banga	Trikampė banga
 <p data-bbox="603 703 802 824">Kvadratiniai perėjimai pašalina nuolatinio aukšto dažnio poreikį, o sinusoidinės bangos smailės sušvelnina lanką.</p>	 <p data-bbox="1286 674 1501 963">Netradicinės formos banga leidžia pasinaudoti srovės piko jėga, tačiau sumažina bendrą perduodamos kaitros kiekį. Greitas suvirinimo vonios formavimas sutrumpina suvirinimo laiką, o taip pat dėl to mažėja perduotos kaitros kiekis ir sumažinami siūlės iškraipymai, ypač virinant plonas medžiagas.</p>

Impulsinio TIG kontrolė

Didelio greičio impulsinio TIG kontrolė

- **PPS pulsai per sekundę (Hz):** DC = 0,1-5000 PPS / AC = 0,1-500 PPS
- **% ON - % piko laikas:** 5-95% (kontroliuoja laiką, kurį per kiekvieną impulso ciklą palaikomas pikinis srovės stiprumas.)
- **Foninis srovės stiprumas:** 5-99% (nustato žemąją impulso srovės stiprumo reikšmę kaip pikinio srovės stiprumo procentinę dalį.)

Tradicinis impulsinis TIG	Didelio greičio impulsinis TIG
 <p data-bbox="177 1624 802 1767">Dažniausiai nuo 1 iki 10 PPS. Užtikrina suvirinimo vonios kaitinimą ir vėsinimą, gali sumažinti iškraipymą, pamažinant vidutinį srovės stiprumą. Šis kaitinantis ir vėsinantis poveikis taip pat sukuria išskirtinį suvirinimo siūlės volelio vilnijantį raštą. Impulsų dažnio ir judėjimo greičio santykis nulemia atstumą tarp vilnelių. Lėtus impulsus taip pat galima derinti su metalo užpildu, taip pagerinant bendrą suvirinimo vonios kontrolę.</p>	 <p data-bbox="853 1624 1501 1883">Viršijus 40 PPS, impulsinis TIG tampa veikiau girdimas, negu matomas – suvirinimo vonia labiau sukratoma ir išgaunama geresnė siūlės mikrostruktūra. Suvirinimo srovės pulsavimas dideliu greičiu tarp aukštos piko ir žemės foninės reikšmės taip pat gali susiaurinti ir sukcentruoti lanką. Tai užtikrina maksimalų lanko stabilumą, didesnę skverbimą ir judėjimo greitį (įprastas diapazonas: 100-500 PPS). Didelio greičio impulsai pakylėja lanko užaštrinimą į naują lygmenį. Galimybė pasiekti 5000 PPS dar labiau sustiprina lanko stabilumą ir koncentracijos potencialą, kuris itin naudingas automatizuotam suvirinimui, kur reikalingas maksimalus judėjimo greitis.</p>

Informacija užsakymui

Įranga ir papildomos prekės	Prekės kodas	Aprašymas	Kiekis	Kaina
Dynasty® 400	907717002	Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE . 2,4 m maitinimo kabelis		
Dynasty® 800	907719002	Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE		
TIG sujungikliai				
Vandeniui aušinamų TIG degiklių sujungikliai	195377 225028	Weldcraft™ vandeniui aušinamiems degikliams prijungti prie Dinse tipo sujungiklių Weldcraft™ vandeniui aušinamiems degikliams prijungti prie Dynasty 800 (prie 800 modelio pridedamas įkišamas-fiksuojamas sujungiklis)		
Nuotolinio valdymo pulteliai				
Belaidis nuotolinis valdymo koja pultelis	300429	Koja valdomas pultelis su belaidžiu 27,4 m veikimo diapazonu		
Belaidis nuotolinis valdymo ranka pultelis	300430	Koja valdomas pultelis su belaidžiu 91,4 m veikimo diapazonu		
RCCS-14	043688	Aukštn-žemyn pirštu sukiojamas reguliatorius		
RCC-14	151086	Į šonus pirštu sukiojamas reguliatorius		
RFCS-14 HD	194744	Įtin patvarus valdymo koja pultelis		
RHC-14	242211020	Rankinis valdymo pultelis		
RMLS-14	129337	Momentinis /palaikomasis dviejų pozicijų perjungiklis		
RMS-14	187208	Momentinis guminis perjungiklis		
Priedai				
Universalus vežimėlis	018035028			
Rankenos komplektas	058066130	Skirtas XMS/Dynasty/Maxstar su universaliu vežimėliu (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 V, 50/60 Hz, CE . <i>Reikalingas aušinimo skystis</i>		
Pramoninis aušintuvas	043810	3,78 l plastikinis butelis (<i>užsakoma po 4 vnt</i>)		
Automatizavimo interfeiso komplektas	278161	Reikalingas montavimas vietoje. 28 kištukų automatiniai lizdai		
Suvirinimo srovės jutiklis	300179	Reikalingas montavimas vietoje. Fiksuoja, kada darbinis gnybtas nėra prijungtas		
Įkišami-fiksuojami sujungikliai (2 kištukai)	225029	Naudojami prijungti suvirinimo kabelį prie Dynasty 800 arba Maxstar 800		
Dinse stiliaus 50 mm sujungiklis (1 kištukas, 1 lizdas)	042419	Suvirinimo kabeliams prailginti		
Atminties kortelės praplėtimas	301151 301152 301328 301416	14 kištukų automatinis praplėtimas 14 kištukų Modbus® praplėtimas Hot wire maitinimo tiekimo praplėtimas Hot Start™ reguliavimo praplėtimas		
Atminties kortelė (tuščia)	301080			

Data:

Bendra kaina:

Distributorius:

