

Serie 70

Alimentador de hilo de
velocidad constante 

Resumen de caracte- rísticas



Aplicaciones industriales pesadas

Fabricación pesada
Caldererías
Construcción
Fabricación ligera

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo tubular (FCAW)
(con y sin gas)
MIG pulsado (GMAW-P)
con alimentador MPa Plus
y máquina MPa

Potencia de entrada 24 VAC, 10 A, 50/60 Hz

Velocidad de alimentación de hilo

1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)

Diámetros de hilo admitidos 0,6–2,0 mm (.023–5/64 in.)

Peso neto Alimentador sencillo: 26 kg (58 lb.)
Alimentador doble: 39,5 kg (87 lb.)



Cable de interconexión de 3 m (10 ft.) para conectar a cualquier equipo Miller con conector de 14 pin.

Recptáculo de gatillo orientado hacia abajo para evitar potenciales daños.

El modo cuatro tiempos reduce la fatiga del operador permitiendo que se hagan soldaduras largas sin tener que presionar el gatillo continuamente.

Alimentadores duales para usar dos tipos de hilo distintos en el mismo alimentador, evitando paradas para cambios de bobina y rodillos.



¡Solo para alimentadores MPa Plus! Antorchas push-pull XR-Aluma-Pro™ Plus y XR™-Pistol Plus para aluminio. Vienen en longitudes de 4,6 / 7,6 y 10,6 m (15, 25 y 35 ft.) para extender el alcance sin problemas de arrastre. Están disponibles en versiones refrigeradas por gas y agua.

Características del arrastre Posifeed™

- Rodillos de cambio rápido.
- Brazo de presión de liberación rápida calibrado, que permite el cambio de rodillos sin perder el pre-ajuste de presión.
- Carga y alimentación de hilo sin necesidad de aflojar el brazo de presión.
- Usa rodillos Miller estándar de 41 mm (1-5/8 in.) de diámetro.
- Conexión rápida de las antorchas Miller.
- Rodillos cubiertos. Fácil acceso, con tapa de material composite que cubre todo el sistema de arrastre.



El alimentador tiene una garantía de tres años,
en piezas y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Características

S-74D
alimentador
sencillo



D-74D
alimentador
doble



S-74 MPa Plus
alimentador
sencillo



D-74 MPa Plus
alimentador
doble



Los modelos D tienen las siguientes características

- **Control de velocidad de hilo.**
- **Run-in ajustado de fábrica** para mejorar los inicios de arco.
- **Motor de alto par de 24VDC e imán permanente.**
- **Cambio rápido de rodillos.**
- **Brazo de presión de liberación rápida**, que permite el cambio de rodillos sin perder el pre-ajuste de presión.
- **Control de velocidad y circuito de freno de estado sólido** para una mayor vida operativa.
- **Sistemas de arrastre flotante** que suministran una alimentación segura y sin problemas para una gran variedad de hilos.
- **Medidores digitales** para una rápida visualización del voltaje y la velocidad del hilo.
- **Control remoto de voltaje** que permite al operador seleccionar voltaje en el alimentador sin tener que desplazarse hasta la máquina.
- **Dispone de tacómetro** para mantener una mayor precisión de la velocidad de hilo.

Los modelos MPa Plus tienen las características de los modelos D añadiendo lo siguiente

- **Cuatro programas de soldadura** que permiten a los operarios almacenar cuatro parámetros de soldadura distintos, reduciendo así el tiempo de establecimiento. (Cuatro programas por lado en el alimentador dual).
- **Control run-in ajustable** para mejorar los inicios de arco.
- **Control de secuencia ajustable**, que ofrece al operador un control completo de los parámetros de soldadura: pre-gas, run-in, tiempo de soldadura, cráter, burnback y post-gas.
- **Control de rango de soldadura** que bloquea los parámetros dentro de un porcentaje establecido para asegurar el seguimiento de procedimientos de soldadura y estándares de calidad.
- **Dual schedule, dual schedule de gatillo y selección de programas por gatillo** que permiten al operador cambiar parámetros de soldadura sin reajustar la máquina, eliminando tiempos de parada y mejorando la calidad.
- **Capacidad Push-Pull** que proporciona un arrastre fiable y preciso de los hilos de aluminio a grandes distancias.
- **MIG pulsado sinérgico** con las máquinas MPa. Ofrece comunicación entre devanador, máquina y antorcha. Tal como se aumenta/disminuye la velocidad de hilo, los parámetros de pulsación aumentan o disminuyen para alcanzar la energía de soldadura necesaria.
- **Selección programa de gatillo**, permite al operador seleccionar programas alternativos mediante pulsaciones momentáneas en el gatillo cuando no se está soldando. Con máquinas MPa se puede pasar también de MIG a MIG pulsado.
- **Profile Pulse™** proporciona apariencia TIG con la productividad y simplicidad del MIG pulsado. Obtenga "aguas" en la apariencia del cordón sin avanzar y retroceder. La frecuencia del Profile Pulse se puede cambiar para obtener mayor o menor distancia entre las ondas y así conseguir la apariencia deseada en la soldadura.
- **Accu-Mate™** ubica el power pin para un óptimo arrastre de hilo y previene que la antorcha pueda deslizarse del bloque de arrastre.



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



(Usar con máquinas DC, CV).

Modelo	Potencia de Entrada	Clase de protección (IP)	Velocidad de alimentación de hilo	Diámetros de hilo admitidos	Dimensiones	Peso neto
74D	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	IP23	1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm) Motor opcional de alta velocidad: 2,3–36,6 m/min. (90–1.440 ipm)	0,6–2,0 mm (.023–5/64 in.)*	Alimentador sencillo Alt: 356 mm (14 in.) Ancho: 318 mm (12,5 in.) Prof: 711 mm (28 in.)	Alimentador sencillo 26 kg (58 lb.) Alimentador doble 39,5 kg (87 lb.)
74 MPa Plus	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	IP23	1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)	0,6–2,0 mm (.023–5/64 in.) 0,9–1,6 mm (.035–1/16 in.) aluminio**	Alimentador doble Alt: 356 mm (14 in.) Ancho: 533 mm (21 in.) Prof: 889 mm (35 in.)	

*Cuando se usan hilos de 2,4–3,2 mm (3/32–1/8 in.) contacte con su representante local de Miller en itw-welding.com para más información sobre opciones de baja velocidad.

El kit **230708 se requiere para trabajar con hilo de aluminio de 1,6 mm (1/16 in.) en las antorchas XR-Aluma-Pro™ Plus y XR™-Pistol Plus.

☑ Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Caja de control de Serie 70, cables y motores de arrastre

Configuración remota sencilla



Caja de control
300882 S-74D
300738001 S-74 MPa Plus

Nota: El motor, la caja de control y los cables del MPa Plus solo se pueden usar con las cajas de control MPa Plus.

Cable de control motor (11 conductores)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Cable de control motor (14 conductores)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Conjunto de arrastre estándar
300904 Arrastre mano izquierda
Conjunto de arrastre MPa Plus
300740 Arrastre mano izquierda

El arrastre MPa Plus a izquierda puede usarse con antorchas convencionales O con antorchas push-pull XR-Aluma-Pro™ Plus y XR™-Pistol Plus.

Antorchas NO incluidas. Se deben pedir por separado.

Configuración remota doble



Caja de control
300887 D-74D
300739001 D-74 MPa Plus

Cable de control motor (11 conductores)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)



Conjunto de arrastre estándar
300741001 Arrastre mano derecha
Conjunto de arrastre MPa Plus
300741 Arrastre mano derecha

El arrastre MPa Plus a derecha puede usarse solo con antorchas convencionales.

Antorchas NO incluidas. Se deben pedir por separado.

Nota: El motor, la caja de control y los cables del MPa Plus solo se pueden usar con las cajas de control MPa Plus.

Cable de control motor (11 conductores)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Cable de control motor (14 conductores)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Conjunto de arrastre estándar
300904 Arrastre mano izquierda
Conjunto de arrastre MPa Plus
300740 Arrastre mano izquierda

El arrastre MPa Plus a izquierda puede usarse con antorchas convencionales O con antorchas push-pull XR-Aluma-Pro™ Plus y XR™-Pistol Plus.

Antorchas push-pull y accesorios para los modelos MPa Plus

Antorcha XR-Aluma-Pro™ Plus

300000001 4,6 m (15 ft.), refrigerada por aire
300001001 7,6 m (25 ft.), refrigerada por aire
300004001 7,6 m (25 ft.), refrigerada por agua
Esta antorcha MIG, de cuello de ganso, fácil de usar y mantener está diseñada para alimentadores de tipo push-pull. Está disponible en versiones refrigeradas por aire o por agua. El diseño de la antorcha permite un mejor acceso a rincones.

Antorcha XR™-Pistol Plus

300753 4,6 m (15 ft.), refrigerada por aire
300754 7,6 m (25 ft.), refrigerada por aire
300755 10,6 m (35 ft.), refrigerada por aire
300757 7,6 m (25 ft.), refrigerada por agua
Esta antorcha MIG, de tipo pistola, fácil de usar y mantener está diseñada para alimentadores de tipo push-pull. Está disponible en versiones refrigeradas por aire o por agua.

Kit para hilo de 1,6 mm (1/16 in.) 230708

Diseñado especialmente para hilo de 1,6 mm. Incluye rodillo loco, sirga de cuello y guía de entrada. Se necesita cuando se usan hilos de 1,6 mm. No se incluye con antorchas estándar XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus.

Kit sirga para acero y acero inoxidable 198377

Para antorchas de 4,6 / 7,6 o 10,6 m (15, 25 o 35 ft.). El kit consiste en sirga de cuello y sirga principal. Se recomienda para hilos de entre 0,8–1,1 mm de acero o acero inoxidable (hilos de 1,3 / 1,4 y 1,6 mm no se recomiendan).

Sirga de bronce fosforoso (opcional)

233999 Para cuello largo (aire o agua)
233998 Para cuello corto (solo aire)

Sirga de acero (opcional)

242191 Para cuello corto (solo aire)

Cables de extensión

247831025 7,6 m (25 ft.)
247831050 15,2 m (50 ft.)
247831080 24,4 m (80 ft.)

Con once conductores para controlar voltaje remoto en todas las fuentes de energía Miller electrónicas CV 14-pin, y control de contactor. Se soportan funciones adicionales cuando se usan máquinas MPa que incluyen MIG pulsado sinérgico, selección remota de proceso y selección de lado en devanadores dobles.

Kits de rodillos y guías

Seleccione los kits de rodillos de la tabla inferior, de acuerdo con el tipo de hilo y diámetro que se vaya a usar. Los kits incluyen cuatro rodillos, las guías necesarias y una funda anti fricción para la guía de entrada.

Diámetro de Hilo	Ranura "V" para hilos duros 	Ranura "U" para hilos blandos o tubulares blandos 	"V" moleteado para hilos tubulares duros 	"U" dentado para hilos muy blandos o tubulares muy blandos (p. ej. tubulares de recargue) 	"U" para hilos de aluminio con guías de nylon 
0,9 mm (.035 in.)	151026	—	151052	—	265255
1,0 mm (.040 in.)	161190	—	—	—	—
1,1/1,2 mm (.045 in.)	151027	151037	151053	151070	265256
1,3/1,4 mm (.052 in.)	151028	—	151054	—	—
1,6 mm (1/16 in.)	151029	151039	151055	151072	265257
1,8 mm (.068/.072 in.)	—	—	151056	—	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	—	151057	—	—
2,4 mm (3/32 in.)	—	151041	151058	—	—

Guías de nylon para hilos de aluminio

Diámetro de Hilo	Guía de Entrada	Guía Intermedia
0,9 mm (.035 in.)	221912	242417
1,2 mm (.047 in.)	221912	205936
1,6 mm (1/16 in.)	221912	205937

Nota: Los rodillos con ranura en "U" se recomiendan cuando se arrastra hilo de aluminio.

Guías de hilo

Diámetro de Hilo	Guía de Entrada	Guía Intermedia
0,6–1,0 mm (.023–.040 in.)	221030	149518
1,1–1,4 mm (.045–.052 in.)	221030	149519
1,6–2,0 mm (1/16–5/64 in.)	221030	149520
2,4–2,8 mm (3/32–7/64 in.)	229919	149521

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
S-74D	300617003	Alimentador sencillo, con Euro, motor estándar		
S-74 MPa Plus <i>(Se debe pedir la XR-Aluma-Pro Plus o la XR-Pistol Plus y los rodillos en U por separado)</i>	300577	Alimentador sencillo, motor estándar, optimizado para máquinas MPa y con capacidad push-pull		
D-74D	300620002	Alimentador doble, con Euro, motor estándar		
D-74 MPa Plus <i>(Se debe pedir la XR-Aluma-Pro Plus o la XR-Pistol Plus y los rodillos en U por separado)</i>	300578	Alimentador doble, motor estándar, optimizado para máquinas MPa y con capacidad push-pull		
Configuraciones remotas		Ver página 3		
Fuentes de Energía				
Serie XMT® 350		Ver literatura DCM/43.0		
Serie XMT® 450		Ver literatura DC/18.94		
Dimension™ 562/812 y Dimension™ 650		Ver literatura DC/19.2 y DCM/40.0		
Accesorios				
XR-Aluma-Pro™ Plus y XR™-Pistol Plus		Sólo para alimentadores MPa Plus. Ver página 3		
Cables de extensión		Sólo para alimentadores MPa Plus. Ver página 3		
Soporte para colgar	058435	Aislado eléctricamente		
Enderezador de hilo	141580 141581	Para hilos de diámetros 0,9–1,1 mm (.035–.045 in.) Para hilos de diámetros 1,6–3,2 mm (1/16–1/8 in.)		
Cubre bobinas <i>(El motor de arrastre no se puede rotar)</i>	057607 090389	Para bobinas de 305 mm (12 in.). Modelos S-74 y lado izquierdo de los D-74 Para bobinas de 305 mm (12 in.). Para el lado derecho de los D-74		
Adaptador de bobina	047141	Para bobinas de Lincoln de 6,4 kg (14 lb.) de hilo tubular sin gas		
Adaptador de bobina	108008	Para rollos de 27 kg (60 lb.)		
Interruptor dual schedule DSS-9	071833	Sólo para modelos S-74DX		
Cables de extensión	242208025 242208050 242208080	7,6 m (25 ft.) de 14-pin enchufe a 14-pin receptáculo 15,2 m (50 ft.) de 14-pin enchufe a 14-pin receptáculo 24,4 m (80 ft.) de 14-pin enchufe a 14-pin receptáculo		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

