

SuitCase® 12RC

Ausgabe Jan. 2017 • Index-Nr. WFM/60.0 DE

**Drahtvorschubgerät
mit Fernbedienung** 

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Schiffbau
Metallbau
Schwerindustrie
Vermietung

Verfahren

MSG-Schweißen
MF-Schweißen
(gasgeschützt und selbstschützend)
MSG-Impulsschweißen

Anschluss 24 VAC, 10 A

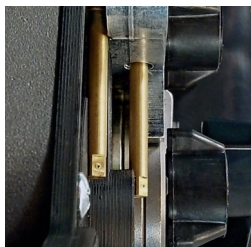
Drahtvorschubgeschwindigkeit 1,3–17,8 m/min.

Drahtelektrorendurchmesser 0,6–2,0 mm

Netto-Gewicht 14,1 kg

Portabler Drahtvorschubkoffer mit Standardfernbedienung für die Schweißspannung.

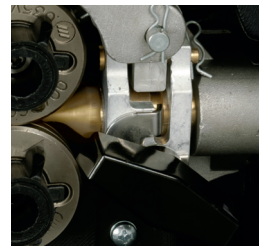
Erfordert Steuerkabel — Verkauf separat



Verschleißfeste Einlauf-Führungsstifte gewährleisten ein problemloses Einführen und verhindern Verformungen der Drahtelektrode auf dem Weg bis zu den Antriebsrollen.



Der skalierte Drahtanpressdruckknopf sorgt für eine einfache Einstellung und gleichmäßigen Druck auf die Antriebsrollen und die Drahtelektrode.



Die Schweißbrenner-Verriegelungslasche funktioniert bei Schweißbrennern, die entsprechende Rastnuten aufweisen. Damit wird verhindert, dass der Schweißbrenner aus der Schweißbrennerhalterung herausgezogen werden kann.

Ergonomische, leichte und modulare Ausführung, gut ausbalanciert, ermöglicht eine verbesserte Beweglichkeit und leichte Tragfähigkeit an entfernten Schweißstellen.

Vollständig umschlossenes, schlagfestes, flammenhemmendes Gehäuse sorgt für Festigkeit und Haltbarkeit und schützt Bauteile und Schweißdraht vor Feuchtigkeit, Staub und anderen Verunreinigungen.

Polypropylen-Gehäuse mit eingebauten Gleitschienen und der Möglichkeit die Seitenklappe zu öffnen, um die Drahtelektrode in aufrechter Position wechseln zu können.

Digitale Messgeräte mit SunVision™-Technologie können Spannung oder Drahtgeschwindigkeit und ggf. auch Stromstärke anzeigen. Messgeräte sind auch bei direktem Sonnenlicht deutlich ablesbar.

Das Antriebsrollensystem macht es einfach, die Drahtelektrode zu installieren, den Anpressdruck einzustellen und die Antriebsrollen zu wechseln.

Der Schutzgasanschluss, der sich an der Rückseite des Gehäuses befindet, ist vor dem zufälligen Kontakt durch das Schweißkabel geschützt, so dass eine gleichmäßige und kontaminationsfreie Schutzgaszufuhr zum Schweißbrenner gewährleistet ist.

Das, mit einem Doppelfilter ausgerüstete, Gasmagentventil ist sehr gut gegen Verschmutzungen, die den Schutzgasdurchfluss beeinträchtigen können, geschützt.



Drahtvorschubgerät mit 3-Jahres-Garantie, Teile und Verarbeitung.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



(Verwendung mit CV, DC-Schweißstromquellen)

Anschluss	Bereich für den Schweißstromeingang	IP Schutzklasse	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektrodentyp- und abmessung	Max. Spulendurchmesser	Abmessungen	Netto-Gewicht
24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	425 A bei 60% Einschaltdauer	IP23	1,3–17,8 m/min.	Massivdraht: 0,6–1,4 mm Fülldraht: 0,8–2,0 mm	305 mm, 20 kg	H: 394 mm B: 229 mm T: 533 mm	14,1 kg

CE Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Drahtantriebsrollen (2 Stück erforderlich)

Antriebsrollensätze entsprechend Drahtelektrodentyp- und durchmesser aus der nachfolgenden Übersicht auswählen. Eine Drahteinlaufdüse ist bei diesem Drahtvorschubgerät installiert.

Drahtelektrodenabmessung	V-Form für Massivdrahtelektroden 	U-Form für weiche Massivdrahtelektroden oder Fülldrahtelektroden 	V-Form gerändelt für harte Fülldrahtelektroden 	U-Form gezahnt für extrem weiche Massiv- oder Fülldrahtelektroden (z.B. beim Auftragsschweißen) 
0,8 mm	053695	—	—	—
1,0 mm	053696	—	—	—
1,1/1,2 mm	053697	053701	132957	083489
1,3/1,4 mm	053698	053702	132956	083490
1,6 mm	053699	053706	132955	053708
1,8 mm	—	—	132959	—
2,0 mm	—	053704	132960	053710

Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
SuitCase® 12RC	301121 301121E 301121RB 301121RBE 301121W 301121WE	Mit Euro-Zentralanschluss Mit Drahteinschleichen und -freibrennzeit Mit Drahteinschleichen und -freibrennzeit sowie Euro-Zentralanschluss Mit Wasseranschlüssen Mit Wasseranschlüssen und Euro-Zentralanschluss		
Flowmeter Ausrüstungssatz	300343			
EingangsfILTER	195189			
Spulen-Adapter	047141	Für 6,4 kg Spulen		
Zubehör				
Steuerkabel	242208025 242208050 242208080	7,6 m 15,2 m 24,3 m		
Luftgekühlte Zwischenkabel	242208025RCA 242208050RCA 242208080RCA	7,6 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gasschlauch 15,2 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gasschlauch 24,3 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gasschlauch		
Wassergekühlte Zwischenkabel	242208025RCW 242208050RCW 242208080RCW	7,6 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gas- und Wasserschläuche 15,2 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gas- und Wasserschläuche 24,3 m, 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gas- und Wasserschläuche		
Kranöse	300583	Für hängende Installation über dem Arbeitsbereich		
Schweißbrenner				
Bernard™ Dura-Flux™ (MF-Schweißen)		Siehe Bernard Literatur SP-DF. Weitere Infos bei ITW Welding		
Bernard™ BTB Gun 300 A (MSG-Schweißen)		Siehe Bernard Literatur SP-BTB. Weitere Infos bei ITW Welding		
Stromquellen				
XMT®-Serie		Siehe Literatur DCM/43.0 und DC/18.94		
Dimension™-Serie		Siehe Literatur DC/19.2		
Big Blue® 400 Pro		Siehe Literatur ED/5.7		
Big Blue® 500 Pro		Siehe Literatur ED/11.0		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

